

光固化复合树脂冠桥材料 SR Nexco[®] Paste

使用说明书

产品标准编号: YZB/LIE 0760-2015《光固化复合树脂冠桥材料》

注册证书编号: 国械注进 20153631007

生产企业名称: Ivoclar Vivadent AG

生产地址: Bendererstrasse 2, 9494 Schaan, Liechtenstein

售后服务机构: 义获嘉伟瓦登特(上海)商贸有限公司

售后服务地址: 上海市静安区武定路 881 号 1 号楼 3 楼

售后服务电话: 021-6032 1657

注册代理: 义获嘉伟瓦登特(上海)商贸有限公司

CE 0123


ivoclar
vivadent[®]
passion vision innovation
义获嘉伟瓦登特公司

产品信息

材料

SR Nexco Paste 是一款光固化技工室复合材料,用于有内冠和无内冠的牙科修复体。

由于可以在不同厚度的涂层上重现所需的颜色,本产品能够在固定或可摘式的牙科修复体上实现外观,甚至在含人造牙根的修复体上实现这个效果。无机蛋白石填料可在磨损、变色、加工和表面光泽方面实现效果。

SR Nexco Paste 的物理性能

基质和无机蛋白石填料两种组分间的比例可通过使用市场上现有的固化装置以实现物理性能。

	SR Nexco Paste
弹性系数[MPa]	6500±500
挠曲强度[MPa]	90±10
硬度(维氏)[MPa]	440±10
吸水性[μg/mm ³]	15±1
水溶性[μg/mm ³]	1±0.5

使用

适应症

产品在技工室使用,用于经 SR Link 金属处理剂和 SR Nexco Opaquer 遮色树脂处理后的金属内冠饰面,无内冠饰面,嵌体,高嵌体和前牙冠的制作;树脂牙和牙根的表面特征化。

禁忌症

- 无内冠支持的后牙冠
- 固定、非金属修复体的常规粘接
- 咬合功能障碍或机能异常的患者,例如磨牙等。
- 口腔卫生不足和大量服药(如降低唾液分泌的药物)的患者。
- 所有未被制造商规定为适应症的临床应用
- 未使用 SR Link 和 SR Nexco Opaquer 遮色树脂的金属内冠贴面
- 使用非推荐使用的聚合装置或粘接剂
- 修复缺损的义齿

一般说明

众所周知,由于各国的使用特点不同,复合材料需要满足不同要求。复合贴面材料具有特有的特点和性能,其表现和耐久性因而不逊于其它 C&B 材料。依据不同情况和具体案例,该复合材料修复体可能需要后续临床修复。该修复体可通过使用微细填料复合材料进行修复,详见 58 页“后续调整”中的描述。

结构及组成

该产品由牙体树脂(Dentin),桥体充填树脂(Pontic Fill),肩台树脂(Margin),垫底树脂(Liner),切端树脂(Incisal),乳光效果树脂(Opal Effect),染色树脂(Stains),基础牙龈树脂(Basic Gingiva),牙龈树脂(Gingiva),加强型牙龈树脂(Intensive Gingiva),遮色树脂(Opaquer),牙龈遮色树脂(Gingiva Opaquer)和流体型遮色树脂(Retention Flow)组成。

SR Nexco Paste 涂层材料

(肩台树脂树脂、牙体树脂树脂、切端树脂树脂、

乳光效果树脂、桥体充填树脂、基础牙龈树脂、牙龈树脂和加强型牙龈树脂)

芳香脂肪族双甲基丙烯酸尿烷酯,癸二醇二甲基丙烯酸酯,脂肪族二甲基丙烯酸,双甲基丙烯酸尿烷酯,共聚物(65%高分散二氧化硅,15%芳香脂肪族双甲基丙烯酸尿烷酯,15%癸二醇二甲基丙烯酸酯和5%脂肪族二甲基丙烯酸),高分散二氧化硅,羟基甲苯,樟脑醌,对二甲氨基苯甲酸乙酯,三甲基苯甲酰二苯基氧化磷,颜料(二氧化钛,氧化铁红,氧化铁黄,氧化铁黑,群青紫)。

SR Nexco Liner

(垫底树脂)

芳香脂肪族双甲基丙烯酸尿烷酯,癸二醇二甲基丙烯酸酯,脂肪族二甲基丙烯酸,双甲基丙烯酸尿烷酯,高分散二氧化硅,钨玻璃填料,羟基甲苯,樟脑醌,对二甲氨基苯甲酸乙酯,颜料(二氧化钛,氧化铁红,氧化铁黄,氧化铁黑,群青紫)。

SR Nexco Opaquer

(遮和牙龈遮色树脂)

芳香脂肪族双甲基丙烯酸尿烷酯,癸二醇二甲基丙烯酸酯,高分散二氧化硅,氧化锆,羟基甲苯,樟脑醌,对二甲氨基苯甲酸乙酯,颜料(氧化铁红,氧化铁黄,氧化铁黑)。

SR Nexco Stains

(染色树脂)

芳香脂肪族双甲基丙烯酸尿烷酯,癸二醇二甲基丙烯酸酯,脂肪族二甲基丙烯酸,双甲基丙烯酸尿烷酯,共聚物(65%高分散二氧化硅,15%芳香脂肪族双甲基丙烯酸尿烷酯,15%癸二醇二甲基丙烯酸酯和5%脂肪族二甲基丙烯酸),高分散二氧化硅,羟基甲苯,樟脑醌,对二甲氨基苯甲酸乙酯,颜料(二氧化钛,氧化铁红,氧化铁黄,氧化铁黑,群青紫)。

SR Nexco Retention Flow

(流体型遮色树脂)

芳香脂肪族双甲基丙烯酸尿烷酯,癸二醇二甲基丙烯酸酯,高分散二氧化硅,氧化锆,樟脑醌,对二甲氨基苯甲酸乙酯。

警告

SR Nexco 用于牙医业和牙科技术。防止皮肤和眼部接触未聚合材料(膏体)。接触未聚合的材料可能产生轻微刺激效应,并可导致对甲基丙烯酸酯的过敏。常规医用手套不能提供针对甲基丙烯酸酯过敏效应的防护。SR Connect 包含甲基丙烯酸甲酯(MMA)。MMA 具有高易燃性,应远离火源储存并禁止吸烟。MMA 为刺激物,会刺激眼睛、呼吸器官和皮肤。不要吸入其挥发气体。不要吸入研磨粉尘。必须遵守独立内包装和标签上的安全说明。

一般说明

在特定情况下未遵守规定的禁忌症和加工限制可能会导致临床失败。

副作用

目前未有已知的全身副作用。个别情况下可能出现过敏反应。如怀疑或证实对某一成分过敏，则不得使用 SR Nexco Paste 或相应的其它系统成分。

储存说明

- 将 SR Link 储存在冰箱中(2-28 °C/36-82° F)。
- 将 SR Nexco Paste 涂层材料、SR Model Isolation、SR Connect 储存在(2-8° C/36-46° F) 温度下。
- 使用后必须立即封闭注射器(暴露于光照下会导致过早聚合)。
- 材料应避免阳光直射。
- 不要在规定的有效期后使用产品。有效期：48 个月。
- 储存在儿童接触不到的地方。

清洁 SR Nexco Paste 修复体的说明

因为超声清洁液具有高侵蚀性，如果液体的使用不当，复合材料的表面可能会开始溶解。因此不得使用 pH 值高于 8 的碱性清洁树脂。

工作时间/固化时间

下图显示了光强为 3000 Lux 时的平均值，此光强与明亮工作环境的光强一致。当挤出相应量的贴面材料时，必须考虑这些最大值。

SR Nexco		时间
低稠度	SR Nexco Liner 垫底树脂	2-25
	SR Nexco Opaquer 遮色树脂	min
	SR Nexco Stains 染色树脂	
高稠度	SR Nexco 肩台树脂	
	SR Nexco 牙体树脂	4-25
	SR Nexco 切端树脂	min
	SR Nexco 效果树脂	
	SR Nexco 牙龈树脂	

固化深度

SR Nexco 材料的固化深度(使用 Quick 初始固化灯进行中级固化)依据颜色和涂层厚度(主要依据)而定。使用不同材料涂层时必须考虑这些值。

SR Nexco	固化深度 (使用 Quick20 秒)
SR Nexco Opaquer 遮色树脂	最大 0.05 mm
SR Nexco Stains 染色树脂	0.2 - 0.8 mm
SR Nexco Paste 切端树脂, 牙体树脂, 效果树脂	最小 2.0 mm
SR Nexco Paste 肩台树脂, 牙龈树脂, 加强型牙龈树脂	最小 1.0 mm

定义和描述

推荐义获嘉•伟瓦登特合金

金属内冠是任何金属基底的贴面修复体的基础。有鉴于此，义获嘉•伟瓦登特提供范围广泛的不同质量合金。

使用其它合金时，请咨询合金制造商，确定合金是

否与系统成分相容。

各个国家提供的合金范围不同。

实际程序

颜色确定— 牙齿颜色、残牙颜色

自然牙的颜色确定

牙齿清洁后，非预备牙和/或邻牙的颜色通过颜色比色板的帮助得以确定。在确定牙色时，单个牙齿的特性必须予以考虑。如果牙冠预备已在计划中，那么牙颈部颜色也应确定。为了取得尽可能好的效果，颜色确定的过程必须在白天进行。而且，患者不能穿较深颜色的衣服或涂敷较深颜色的唇彩。

代型颜色选择

根据 IPS Natural 代型材料比色板，制作无内冠修复体的代型。与修复体共同使用时，代型应作为对照代模用于检查颜色。

预备指导和最小厚度

只有严格遵守预备指导和最小厚度，使用 SR Nexco 贴面材料才能取得结果。

如果无内冠 SR Nexco 修复体已使用粘接剂粘附方法进行放置，则牙齿保存和修补缺陷为导向的预备技术可以使用。

嵌体和高嵌体

静态和动态对合牙接触必须予以考虑。预备边缘不能位于中央对合牙接触区。裂沟区应有至少 1.5mm 的备牙深度和 1.5mm 的峡部宽度。用稍微分叉的窝洞壁制备箱状窝洞的近端面并且窝洞壁近端面和预期嵌体表面的近端面间的角度应 > 90°。对于窝洞壁呈显著凸形但无充足的近端肩台支持的嵌体而言，应避免边缘嵴接触。将内部边缘和过渡区变圆滑，以防止应力集中在复合材料中。消除所有侧面的近端面接触。不要制备薄边和羽毛状边缘。

对于高嵌体而言，在牙尖区应提供至少 2mm 的空间。前庭侧面上应制备一个斜面(10-30°)以改善复合材料和牙齿之间过渡区的美学外观。如果远离牙尖的制备边缘大约小于 0.5mm，或牙釉质被严重破坏的话，则需要做高嵌体。

前牙冠

均匀地缩减解剖形状并应遵守规定的最小厚度。制备圆形肩台，圆形肩台应具备圆形的内部边缘或至少有 0.8mm 的明显斜面。在前牙区中，唇面和/或腭部/舌部应缩减至少 1.0mm。冠切端 1/3 应缩减至少 1.5mm。过渡区应设计成：没有任何锐角或边缘。

贴面

如果可能的话，备牙应以无切端重叠的简单切端缩减形式或带切端和斜面型切端重叠的传统预备形式完全位于牙釉质中。应确保备牙切缘没有位于磨损表面区域内。切端缩减的范围取决于筑塑切端区的预期透明度。预期贴面的切缘越透明，切端的缩减应更明显。切缘应缩减至少 1.0mm。通过使用深度标示预备定位槽，可获得受控牙釉质的缩减。

最小预备厚度大约是 0.6-1.0mm, 这取决于选择的预备技术。近端接触的消除不是必需的。变色牙可能需要更多的预备。在牙颈区, 预备斜面。

无内冠修复体 (嵌体/高嵌体) 模型隔离

涂敷封闭剂

根据印模以常规方式制作一个主模型或含可摘部分的模型。暴露并标示预备边缘。用封闭蜡或封闭树脂封闭凹以确保聚合过程中修复体能清除, 且不会损坏模型。基本而言, 我们推荐使用封闭剂用于硬化表面并保护石膏代型。然而, 封闭剂涂层不能引起石膏代型尺寸的任何变化。因为 SR Model Separator 将涂敷两层, 所以没有必要使用牙科间隙剂。如果使用牙科间隙剂, 应检查牙科间隙剂是否与 SR Model Separator 相容。

封闭代型以及模型的邻面

SR Model Separator 应涂敷成两薄层。首先大量涂敷第一层并确保代型的所有区域都完全被覆盖。应特别注意尖锐边缘 (切缘), 而后允许其反应 3 分钟。反应过后, 涂敷第二层薄层, 将模型倒置并允许其干燥 3 分钟。

另外, 将 SR Model Separator 分离剂涂敷在可能会与 SR Nexco 接触的模型邻面的模型表面, 其中包括反咬合面, 允许其反应很短时间, 并用无油压缩空气清除多余材料。

涂敷垫底树脂

无变色窝洞的程序

将 Liner clear 涂敷到窝洞壁和窝洞底 (牙本质区域) 以取得“变色龙效应”。
将 Liner incial 涂敷在边缘区 (天然牙釉质通道) 以取得修复体颜色和自然牙颜色间的平稳过渡, 且没有产生任何灰色线条。

轻微变色窝洞的程序

使用颜色 (1-5) 合适的垫底树脂掩盖颜色较深区域。
使用 Liner Clear 对窝洞其余部分进行涂层, 边缘区除外。
将 Liner incial 涂敷在边缘区 (天然牙釉质通道) 以取得修复体颜色和自然牙颜色间的平稳过渡, 且没有产生任何灰色线条。

严重变色窝洞的程序

使用颜色 (1-5) 相应的垫底树脂掩盖整个窝洞, 边缘区除外。
将 Liner incial 涂敷在边缘区 (天然牙釉质通道) 以取得修复体颜色和自然牙颜色间的平稳过渡, 且没有产生任何灰色线条。

涂敷 1^o 垫底树脂 (Clear 1-5)

从注射器中挤出预期剂量的即用型垫底糊剂并使用一次性毛刷将糊剂在调色盘上铺开。首先, 在窝洞壁和窝洞底上厚厚地涂覆一层垫底树脂, 使用 Quick 固化灯预固化 20 秒。应确保完全覆盖所有区域, 因为垫底树脂为粘结复合材料提供了必要的粘结表面。在此阶段不要覆盖边缘区 (天然牙釉质通道)。

在边缘区涂敷 2^o Liner incisal

在窝洞壁和窝洞底涂敷第一垫底层后, 将 Liner Incisal 涂敷在边缘区上以使所有窝洞表面都已使用垫底树脂进行涂层。将 Liner Incisal 涂敷到预备

边缘以便确定预备边缘和粘结复合体间有可靠的粘结。这种方法将帮助降低修复体边缘和牙齿结构间的过早变色。

垫底树脂的聚合	装置	时间	程序
每个部分预固化的时间	Quick	20s	-

- 修复体的整个内部表面必须用 SR Nexco Liner 垫底树脂覆盖。涂层厚度至少应向预备边缘的垫底树脂应逐渐变薄。
- 不要将聚合后的 SR Nexco Liner 垫底树脂从代型中分离出来。

垫底树脂聚合后清除抑制层

使用一次性海绵 (不要使用溶剂) 完全清除产生的抑制层; 确保垫底树脂表面没有残留物。确保垫底树脂呈现一层无光泽表面。

嵌体/高嵌体涂层

调整第一层 (按压到位) 以确保垫底树脂和技工室复合材料间的有效粘结, 使用 Quick 光固化灯预固化每个部分 20 秒。牙间隙区域和窝洞的颜色效果可能通过 Occlusal Detin (桔色) 增强。用牙体树脂稍微强调边缘嵴和牙尖。随后, 可使用牙体树脂开始堆筑窝洞。应确保为切端树脂和效果树脂的后续涂敷提供充足的空间。修复体的透明度可以通过着色透明树脂诸如桔灰色透明树脂和棕灰色透明树脂。逐步堆筑 SR Nexco Paste 涂层材料并预固化每个单独涂层。在堆筑和预固化牙齿平面后, 用 SR Nexco Stains 染色树脂进行表面特征化并预固化 20 秒。其后, 用切端树脂和透明树脂完成修复。牙尖和三角嵴可能用乳光效果树脂 3 和 4 的精细涂层进行修补。调整并使用 SR 模型工具和人工毛刷在涂层间创建光滑且圆润的过渡区。

涂层时遵守规定的固化深度和单独材料的最大厚度是十分必要的。如果超过最大厚度, 应将较大部分分成许多增量层, 预固化每个增量层 20 秒。

SR Nexco Stains 染色树脂总是必须用分层树脂 (例如: 切端树脂、透明树脂) 进行涂层。

进行最终聚合

涂层程序完成后, 所有涂层必须预固化。使用 Quick 固化灯预固化每个部分 20 秒, 确保按照此程序进行。然后, 将 SR Gel 涂敷到整个贴面表面以确保所有区域都完全覆盖并且所有涂层不会太厚。

嵌体/高嵌体的聚合	装置	时间	程序
每个部分预固化的时间	Quick	20s	-
进行最后聚合	Lumamat 100	11min	P2

修整/抛光

聚合程序完成后，使用自来水和/或蒸汽装置将 SR Gel 从修复体上完全清除。仔细地修复体从代型中取出。如果修复体是在后期取出的，则建议使用蒸汽/热水加热石膏代型。用横切碳化钨车针和精细粒金刚石对修复体进行修整。建议在低速和低压下进行。重新修改整个修复体以清除大约 30µm 的抑制层。仔细地逐渐缩减修复体边缘，稍微研磨边缘，并调整近端和咬合接触点。随后，重塑牙齿形状和表面结构。抑制层必须从整个 SR Nexco 表面去除。

抛光修整

使用橡胶抛光器和硅胶抛光轮仔细地使咬合面和近端面的牙嵴变平滑。应特别注意边缘以避免边缘太短。

预抛光和高光泽度抛光

修复体应使用山羊毛刷、棉布或软皮革以及 Universal Polish Paste 进行预抛光并抛光至高光泽度。在低速和低压下进行预抛光和高光泽度抛光。**在手机上调整压力，而不用抛光电动机调整压力。**为了将咬合表面抛光至最佳状态，我们建议将山羊毛刷修改成星形形状。如此的话，预期区域也能进行抛光因为毛刷的尺寸变小了。软皮抛光轮可以使用以取得高光亮度，棉布可以使用以取得低光泽度，其选择主要取决于预期高光光泽度的类型。

粘结预备

对于无内冠 SR Nexco Paste 修复体而言，粘接剂 粘结是必要的。为了取得粘复合体的良好粘结，修复体窝洞处必须在技工室中用 AlO₃ (80-100µm) 在 1bar/15psi 压力下进行喷砂。牙科手术试戴和后续清洁后，在粘接剂粘结前应再次直接用 50-100µm 金刚石使窝洞边缘变粗糙。最后，表面应硅烷化（例如：用 Monobond® Plus）以便进行化学粘结。

无内冠修复体（前牙冠）

模型隔离

涂敷封闭剂

根据印模按常规方式制作一个主模型或含可摘部分的模型。暴露并标示预备边缘。用封闭蜡或封闭树脂封闭凹口以确保聚合过程中修复体能清除，且不会损坏模型。基本而言，我们推荐使用封闭剂用于硬化表面并保护石膏代型。然而，封闭剂涂层不能引起石膏代型尺寸的任何变化。因为 SR Model Separator 会涂敷两层，所有没有必要使用牙科间隙剂。如果使用牙科间隙剂，应检查牙科间隙剂是否与 SR Model Separator 相容。

封闭代型以及模型的邻面

SR Model Separator 应涂敷成两层薄层。首先大量涂敷第一层并确保代型的所有区域都完全被覆盖。应特别注意尖锐边缘（切缘），而后允许其反应 3 分钟。反应过后，涂敷第二层薄层，将模型倒置并允许其干燥 3 分钟。另外，将 SR Model Separator 涂敷在可能会与 SR Nexco 接触模型邻面，其中包括反咬合面，允许其反应很短时间，

并用无油压缩空气清除多余材料。

涂敷垫底树脂

从注射器中挤出预期剂量的即用型垫底糊剂并使用一次性毛刷将糊剂在调色盘上铺开。首先，在代型表面薄薄地涂敷垫底树脂。应确保所有区域都完全覆盖，因为垫底树脂可为粘复合体提供必要的粘结表面。垫底涂层必须至少 150µm 厚并且必须使用 Quick 固化灯预固化每个部分 20 秒。

死髓，变色残牙的程序

使用垫底树脂掩盖整个代型以遮盖牙齿底层的较深颜色，同时可以取得充足的光亮度。另外，染色树脂（白色）可以涂敷在垫底树脂表面以便进一步增强光亮度。

前牙冠垫底树脂的聚合	装置	时间	程序
每个部分预固化的时间	Quick	20s	—

整个代型表面必须用至少 150µm 厚的 SR Nexco Liner 垫底涂层覆盖。向预备边缘移行的垫底树脂应逐渐变薄。

不要将聚合的 SR Nexco Liner 垫底树脂从模具中分离。

如有需要，垫底树脂 1-5 的透明度可使用 Liner Clear 或 Liner Incisal 进行增强。

清除抑制层

使用一次性海绵（不要使用溶剂）完全清除抑制层；确保垫底剂表面没有任何残留物。确保垫底树脂表面轻微光亮。

涂层提示和技巧

Liner Incisal 可涂敷在边缘区以便促进牙颈区的光透射度。这种方法可提供牙龈和修复体间平稳过渡。

前牙冠涂层

调整第一层（按压到位）以确保垫底树脂和技工室复合材料间的有效粘结并使用 QUICK 光固化灯预固化每个部分 20 秒。牙间隙区和腭舌的颜色效果可能通过染色树脂（棕色）或 Occlusal Dentin（棕色）增强。使用不同的牙体树脂筑塑唇面。用乳光效果树脂 3（牙颈部）重现较光亮区域。将合适的透明树脂涂敷到牙本质核中。用乳光效果树脂（OE1 和 OE2）筑塑并预固化切端延长区。使用发育叶树脂模拟切缘结节并染色和预固化。而后，使用切端树脂和透明树脂材料逐步完成修复体。使用牙体树脂筑塑腭嵴处。三角嵴可使用乳光效果树脂 3 和 4 精细层进行涂层。调整并使用 SR 模型工具和合成毛刷创建涂层间平滑过渡。你也可以使用 SR Nexco 通过这种或类似的单独涂层模式以取得患者的个性化美学效果。

在涂层程序中遵守规定的固化深度和单独材料的最大涂层厚度是十分必要。

如果涂层超过最大厚度，应将较大部分分成许多增量层并预固化每个增量层 20 秒。

如果 SR Nexco 涂层达到 1mm 厚，则可以取得重色的重塑。

最终聚合

涂层程序完成后，所有涂层必须使用 Quick 固化灯进行预固化。为了确保按照这种方法进行操作，你可以再次预固化每个部分 20 秒。其后，将 SR Gel 涂敷在整个贴面表面以确保所有区域都完全覆盖并且涂层不会太厚。

前牙冠的聚合	装置	时间	程序
每个部分预固化的时间	Quick	20s	—
最终聚合	Lumamat 100	11min	P2

修整/抛光

完成聚合程序后，使用自来水和/或蒸汽装置将 SR Gel 从修复体上完全清除。将修复体从代型中仔细地取出。如果修复体是在后期取出的话，则建议通过蒸汽装置/热水加热石膏代型。用横切碳化钨车针和精细粒金刚石修整修复体。建议在低速和低压下进行。重新加工整个修复体以便从所有表面上去除大约 30 μ m 的抑制层。仔细逐渐缩减修复体边缘，稍微研磨边缘并调整近端接触点。随后，重塑牙齿形状和表面结构。抑制层必须从整个 SR Nexco 表面上去除。

抛光修整

用橡胶抛光器和硅胶抛光轮仔细地使表面平滑。应特别注意边缘以免边缘太短。

预抛光和高光泽度抛光

修复体应使用山羊毛刷，棉布或软皮革抛光器以及 Universal Polishing Paste 进行预抛光并抛光至高光泽度。使用低速和低压进行预抛光和高光泽度抛光。**在手机上调整压力，而不用抛光电动机调整压力。**软皮革抛光轮可以使用以取得高光亮度，棉布可以使用以取得低光泽度，其选择主要取决于预期高光光泽度的类型。

准备粘结

对于无内冠 SR Nexco Paste 修复体而言粘接剂粘结是必需的。

为了取得粘结复合材料的良好粘结，修复体窝洞边缘必须在技工室仔细地用 Al2O3 (80-100 μ m) 在 1bar/15 psi 压力下进行喷砂。牙科手术试戴和后续清洁后，在粘接剂粘结前应再次直接用 50-100 μ m 金刚石使窝洞边缘变粗糙。最后，表面应硅烷化（例如：用 Monobond® Plus）以便进行化学粘结。

固定、金属支持修复体

内冠设计

为了设计使用实验室复合贴面的支架，以下要点必须遵守：

完全覆盖贴面的支架设计（理想的空间条件）

在完全覆盖贴面时，内冠应反映缩减后的牙齿形态。内冠应按照这种方式设计：内冠可以支持牙尖，使

技工室复合材料形成均匀的涂层厚度。这样的话，在功能性咀嚼时产生的咀嚼力会作用在内冠上而不是贴面复合材料上。在不适宜制备的情况下，缺失的牙齿结构必须通过内冠的设计而不是技工室复合材料进行弥补。此外，均匀的涂层厚度将帮助塑造协调的颜色效果而完全覆盖的贴面将提供最大程度的美观性和功能性。内冠的所有区域应圆滑以防止脱层和裂纹。锐角和边缘在诊断蜡型中而不是在金属中应变圆滑，以避免破坏内冠的最小厚度。修整后，对于单一冠而言金属内冠的厚度必须不少于 0.3mm；对于桥基台而言厚度必须必须不少于 0.5mm。

部分贴面的支架设计（有限的空间条件）

对于部分贴面而言，一种不同的内冠设计是必需的（例如：套筒和圆锥冠）。如果咬合区、腭侧区域、特别是舌侧区域的空间在许多案例中将特别受限，修复体的这部分区域必须在金属上按照这种方法设计：修复体不会因为技工室复合材料涂层厚度太薄而发生裂纹或脱层。这种设计可清楚地确定金属内冠和技工室复合材料间的过渡并过渡应包括正确角度的修整线条。金属内冠和贴面复合材料间的过渡区域不能位于接触点区域，或位于涉及咀嚼功能的表面。在部分贴面制备时，使用斜面或弧形技术是必需的，以便为贴面提供足够的支持。观察上大牙（犬牙指导）的腭侧区及后牙的咬合区。为了获得美观和功能性能间的平衡，特别是在颊侧走廊暴露的情况下，建议缩减咬合表面（特别是上部后牙）的近中角以获得协调的审美外观。修整后，对于单一冠而言金属内冠的厚度必须不少于 0.3mm；对于桥基台而言厚度必须必须不少于 0.5mm。更多详细信息参见相应合金的使用说明。

桥体设计

桥体设计应考虑美学，功能以及口腔卫生方面的因素。位于牙槽嵴的桥体应完全由金属（抛光至高光泽度）或复合材料组成。金属和实验室复合材料间的过渡应总是位于能确保理想口腔卫生的区域。如果有足够的空间，其他区域应由复合材料组成。为了确保桥体和桥基台间的充足稳定性，建议使用上腭和/或舌扇型设计。

如果空间有限，则其他区域应由抛光至高光泽度的金属组成。出于稳定性原因，上腭或舌侧修复体表面应在金属上设计。为了避免因铸造部件太大而在桥体上夹杂其他材料，桥体应控空。蜡线应放置在空心区域中（提供大量的空间），并按照与基台牙齿呈水平的方式进行成型。这将创建多余的固位表面，并在桥体和基台上塑造出均匀的颜色效果。

金属和复合体间的界面

金属内冠和技工室复合材料间的界面必须清晰明确，包含正确角度的修整线条并在可能时使用斜面或弧形技术。金属内冠和技工室复合材料间的过渡不能位于接触点区域或位于涉及咀嚼功能的表面。特别是如果设计了锥形冠边缘（例如 无金属边缘），应确保金属内冠和牙颈部技工室复合材料的界面不会接触牙龈。如此地话，可以防止牙龈刺激。牙间隙区域的界面必须按照这种方法设计：难以到达

区域的清洁是可以做到的。

固位珠的正确应用

基本而言，除 SR Link 的化学连接外，建议使用固位珠以提供机械固位。如果空间受限的话，固位珠并不是总是可以使用或者只能在某些区域中使用。所以，固位珠能在局部粘接表面上使用而不会损坏现有空间，尤其不会损坏修复体的美学外观。固位粘接剂应尽可能地涂敷成薄层，这样地话固位珠也不会完全浸没在粘接剂中，且能为机械固位提供足够的表面区域。铸造后，固位珠的尺寸可能会减少一半（赤道）以保存足够大的固位区域。

金属内冠制作

内冠分为两类，例如：完全覆盖贴面内冠（理想空间）以及部分贴面的内冠（有限空间）。基本而言，建议设计完整蜡型，而后制作一个硅胶键以便在进行外形修正时检查空间条件。制作内冠时，应确保修整后最小壁厚是 0.3mm（单一冠）和 0.5mm（桥基台）。对于稳定金属内冠以及金属和复合材料间持续粘着而言，这些尺寸是前提条件。如果没有遵守规定的内冠和连接头尺寸的话，可能会发生分层和裂纹。

外形修正

内冠应体现缩减的牙齿解剖形态（见 26 页牙齿形态支持外形）。如此的话，技工室复合材料能涂敷在均匀的涂层上，并将适当地获得支持。不同合金的要求必须考虑在内。

如果金属内冠太小，贴面复合材料不能适当地被支持，这可能会导致裂纹，分层和美学性损坏的结果。一般而言，机械固位是有益的且合理的，因为他们支持金属和复合材料间的化学粘着。

铸造和修整

内冠铸造后（例如：用 Academy Gold HX），请仔细剥离，喷砂/酸蚀内冠并将内冠安装至模型上。剥离后，金属内冠应使用碳化钨车针进行修整。如果软性合金被使用，建议操作时使用有限压力。正确的边缘设计是十分重要的，以便能获得可靠的金属-复合材料粘着。如可能的话，在牙颈区创建一个锥形斜面或弧形设计。

在贴面程序开始或内冠处理前，建议你在未使用 SR Nexco 贴面的修复体上的以下区域（例如：腭侧或舌侧区，金属扇形区，等）进行抛光。如果贴面后再进行此程序的话，那么质量可能会降低。

内冠处理

使用 SR Link 进行处理

修整后，仔细地用氧化铝 Al₂O₃（80-100µm）在 2-3bar（29-44psi）压力下对内冠进行喷砂（见相应合金的使用说明）。喷砂将提升机械性粘着。喷砂将硬化并大幅度地增加合金表面。喷砂后通过轻敲工具以便去除喷砂介质残留，不能用蒸汽或气枪清洁。轻拍掉残留后立刻涂敷 SR Link。使用一次性干净的毛刷涂敷 SR Link 并允许其反应 3 分钟。不要将金属表面“浸泡”在 SR Link 中。

使用 SR Link 时，喷砂后不要使用蒸汽或气枪清洁内冠。

不要接触干净的表面。

不要与含有超过 50% 银和/或铜的合金或超过 90% 金，**钯金和铂金的合金同时使用 SR Link。**

涂层图

为了获得合适的颜色匹配，1mm 的最小厚度是必须的。

SR NEXCO RETENTION FLOW 的其他应用

SR Nexco Retention Flow 的应用

使用毛刷在固位珠凹处涂敷 SR Nexco Retention Flow 并用 Quick 固化灯光固化 20 秒。光固化后，涂敷第一遮色层。

Retention Flow 的聚合	装置	时间	程序
每个部分预固化的时间	Quick	20s	-

其他聚合装置的参数，请参见第 57 页。

重要信息：SR Nexco Retention Flow 必须沿金属内冠和贴面间的过渡区涂敷很薄的涂层。如果此操作不能正确执行，缩减后通过研磨上述过渡区可使可见薄层的 Retention Flow 线条清晰可见。

遮色层

第一遮色层的应用

从注射管中挤出预期量的即用型遮色糊剂并使用毛刷将遮色糊剂轻微地在调合垫上铺开。使用毛刷薄薄地涂敷第一遮色层。确保遮色层将使任何粗糙表面变得平滑并将固位珠（micro- 和 MACRORETENTION BEADS）放置在金属表面，因为 wash 层是金属和复合材料间最重要的粘接。因此，应使用 Quick 固化灯预固化 wash 层每个部分 20 秒。

第二遮色层的应用

第二遮色层应按照这种方式进行涂敷：金属内冠，特别是固位珠，应完全用遮色树脂覆盖，例如：尽可能要求多点但尽可能使用少点。此后，使用 Quick 固化灯预固化遮色树脂的每个部分 20 秒，而后在 Lumamat 100 中聚合。

使用 Pontic Fill 的桥体程序

第二遮色层应按照这种方式涂敷：内冠应被完全覆盖并预固化每个部分 20 秒。其后，使用 Pontic Fill 筑塑桥体上的空心区域直至基台牙齿水平，使用 Quick 固化灯预固化 40 秒。而后，直接在 Pontic Fill 的抑制层上涂敷遮色层，预固化 20 秒，在聚合装置中直接聚合。

遮色树脂的聚合

遮色树脂的聚合	装置	时间	程序
每个部分预固化的时间	Quick	20 s	-
最终聚合	Lumamat 100	11Min	P2

为了获得金属和复合材料间的平稳过渡，应在金属边缘将遮色树脂变薄。

如果平滑表面是首选的话，应使用调刀轻敲表面上层。

使用探针，在关键区域检查遮色树脂是否完全聚合。如必要的话，应再次固化。

牙颈、牙本质及切端涂层

封闭模型

在牙本质和切端涂层前，应隔离将与 SR Nexco 接触的所有模型区域。这一步骤可帮助防止技工室复合材料黏附模型。使用 Sr Model Separator 以封闭模型的连接部分(例如:石膏代型和桥体支架)。

将 Sr Model Separator 涂敷成薄层，允许反应很短时间，并用无油压缩空气清除多余材料。

清除抑制层

使用一次性海绵(不要使用溶剂)完全清除生成的遮色抑制层；确保遮色树脂表面无残留物。确保遮色树脂显现轻微光亮表面。

提示

对遮色树脂进行特征化

抑制层清除后，应用 SR Nexco Stains 染色树脂进行遮色树脂表面部分颜色的个性化/修正。建议在边缘和牙间隙涂敷一层染色树脂薄层，特别是，如果空间有限的话，应加强深部颜色效果。随后，使用 Quick 固化灯预固化 SR Nexco Stains 染色树脂 20 秒。

不同涂层的技巧

涂层前，避免混合或叠合糊剂以防止气泡。不要使用 SR Modelling Liquid 或低粘稠度成分稀释糊剂。一般而言，仅使用少量 SR Modelling Liquid。

建议在桥体支架上涂敷高遮色糊剂，例如 Mamelon light, 以确保充足的颜色稳定性。而后，进行肩台树脂和牙体树脂对这些区域进行涂层。

建议一部分一部分地(一颗牙接一颗牙地)筑塑贴面，每个部分应分离并进行预固化。最后，单个贴面会被连接起来。

乳光效果糊剂可在 1/3 切端处提供乳光效果。乳光效果树脂 1 可以涂敷在作为牙本质核延长的回切牙本质中并进行预固化。

使用着色透明树脂，完成并提升切端区的生动性。透明树脂(蓝色)适用于近中和远端侧。

使用发育叶树脂，在 1/3 切端处创建颜色效果。发育叶树脂可涂敷在全部切端区。创建平滑的过渡。因为聚合后他们看上去会像残桩，并且切缘结节可能会比较突出，所以应避免在边缘涂敷。

牙本质/切端涂层

单个 SR Nexco Paste 材料的涂层程序应根据涂层图(比色板分层)进行或者单独进行。调整第一层

分层(按压到就位处)以确保复合材料和遮色表面间的有效粘结，使用 quick 固化灯预固化每个部分 20 秒。肩台树脂应以半月型形状涂敷在牙颈区，桥体和冠边缘，向金属移行逐渐变薄。Pontic Fill 特别适用于桥体区。调整并使用 SR 模型工具或合成毛刷在涂层间(边缘-牙本质-切缘结节-切端)创建平滑的过渡。

而后，逐步筑塑牙本质涂层，使用 quick 固化灯预固化每个部分 20 秒。牙间隙区的颜色效果应通过染色材料进行增强，例如 Occlusal Dentin(桔色)。牙本质核心应按这种方式设计：结缘结节的形状轮廓应保留。应确保为切端树脂和透明树脂的后续使用提供足够的空间。结缘结节应使用发育叶树脂或 SR Nexco 染色树脂进行独立设计。而后，修复体应使用切端树脂和透明树脂逐层完成。材料的一致性稠度可确保模型外形可以保持并且可容易地进行涂层。切端树脂应与牙体树脂一致，如此可设计出精细的过渡。随后，使用 quick 固化灯预固化每个部分 20 秒。

如果 SR Nexco 涂层是 1mm 厚，那么可获得颜色重现。

最终聚合

涂层程序完成后，所有涂层都必须预固化。为了确保出现这种结果，你可以再次预固化每个部分 20 秒。而后，在整个贴面表面涂敷 SR Gel，确保所有区域都完全覆盖并且涂层不会太厚。

桥的聚合	装置	时间	程序
每部分预固化的时间	Quick	20s	-
最终聚合	Lumamat 100	11Min	P2

修整/抛光

修整

聚合程序完成后，使用自来水和/或蒸汽将 SR Gel 从修复体上完全清除。使用横切碳化钨车针、细粒金刚石软磨片。建议在低速和低压下进行。确保重新修整整个修复体以便从所有表面去除大约 30µm 的抑制层。将修复体安装到模型上并调整近端和咬合端接触点。其后，重塑牙齿形状和表面结构。抑制层必须从整个 SR Nexco 表面去除。

修整

使用橡胶抛光器和硅胶抛光轮将自然结构的表面(凸面区域)和边缘磨变平滑，以便他们在高光泽度抛光后能呈现额外的光泽度。硅胶抛光轮也非常适用于抛光金属复合材料表面。

预抛光和高光泽度抛光

修复体可使用山羊毛毛刷，棉布或软皮革以及 Universal Polishing Paste 进行预抛光并抛光至高光泽度。在低速和有限压力下进行预抛光和高光泽度抛光。在手机上调整压力，而不用抛光电动机调整压力。为了对牙间隙区和咬合表面进行抛光，我们建议将山羊毛毛刷修改成星型形状。这样的话，因毛刷尺寸变小，只有预期区域能进行抛光。软皮

革抛光轮可以使用以取得高光亮度，棉布可以使用以取得低光泽度，其选择主要取决于预期高光泽度的类型。

已修整贴面表面的微粗糙将有利于牙菌斑积聚。所以应仔细抛光。
应特别注意冠边缘，牙间隙区，咬合表面和桥体基底支架。

结果

内冠基托的联合义齿

联合义齿的程序

创建和完成义齿马鞍前使用 SR Nexco 进行贴面制作一级和二级组件（例如：套冠冠）。

制作模型铸型（横向连接头、舌下马鞍条）。

通过粘接、焊接或激光技术使用模型铸型连接二级组件。

使用 SR Nexco Paste 对二级组件进行贴面。

聚合、修整和抛光 SR Nexco 贴面。

使用 sr Nexco 牙龈遮色树脂遮盖模型铸型的固位装置。

用冷固义齿基托材料创建并完成义齿（例如：P roBase Cold）。

使用牙龈遮色树脂遮盖模型铸型的固位装置

使用 SR Link 进行处理

修整模型铸型后，使用氧化铝（80-100µm）在 3Bar（44psi）压力下对固位装置进行喷砂（见相应合金的使用说明）。喷砂将提升机械性粘接。此方法将硬化并大量增加金属表面。喷砂后，通过轻敲以去除喷砂介质残留，而不能用蒸汽或气枪清洁。轻敲掉残留后立刻涂敷 SR Link。使用一次性毛刷涂敷 SR Link，允许其反应 3 分钟。不要将金属表面“浸泡”于 SR Link 中。

喷砂程序后使用一次性毛刷立刻涂敷 SR Link，允许其反应 3 分钟。

使用 SR Link 时，喷砂后不要使用蒸汽或气枪清洁内冠。

清洁后，不要接触表面。

涂敷牙龈遮色树脂

第一牙龈遮色层（wash）

从注射器中挤出预期量的即用型遮色糊剂，使用一次性毛刷将其轻轻地调合垫上铺开。使用一次性毛刷薄薄地涂敷一遮色树脂层（wash 层）。确保金属表面的粗糙面完全平滑，因为 wash 层是金属和复合材料间的最重要粘结。随后，使用 Quick 固化灯预固化每个部分 20 秒。

牙龈遮色树脂的聚合 (wash)	装置	时间	程序
每个部分预固化的时间	Quick	20s	-

第二牙龈遮色层

第二遮色层应按照这种方式涂敷：固位装置应完全被遮色树脂覆盖，例如，尽量要求多一点并尽量使用少一点。而后，使用 Quick 固化灯预固化遮色树脂的每个部分 20 秒，立刻将修复体放置到物体支

架上（无模型），并在 Lumamat 100 下使用程序 2 进行聚合。

将模型铸型放置在物体支架上时，应确保他们能照射到充足的灯光（无阴影投射）。聚合后，用探针检测固化深度。如可能的话，在 Lumamat 100 下重复聚合周期。

牙龈遮色树脂的聚合 (wash)	装置	时间	程序
每个部分预固化的时间	Quick	20s	-
最终聚合	Lumamat 100	11min	P2

完成制备

聚合后，用探针检查固化程度。而后，使用相应义齿基托材料单体和一次性海绵清除抑制层。完成复合体时，应防止复合体形成条纹，这一步骤是非常必要的。确保遮色树脂会呈现轻微光泽表面。冷固化义齿基托材料单体，例如 P roBase Cold，是最适合去除抑制层。

建议通过使用冷固化义齿基托树脂材料将义齿固定在模型铸型上。热聚合可能对金属内冠和 SR Nexco 贴面材料间的粘接会有不利影响。

匹配 SR NEXCO 的颜色和 SR PHONARES II 的颜色对于联合义齿而言，匹配复合材料贴面和义齿颜色是十分重要的。因为如果 SR Nexco 的颜色和 SR Phonares II 的颜色协调的话，则颜色匹配能通过一种有效的方式获得。

SR Phonares II 牙齿是义齿领域中的新一代义齿。前庭面的纹理将重现牙釉面的自然波状图案。釉面横纹（水平生长线）将确保牙齿形状的活力。为了取得颜色匹配，我们建议单个 SR Nexco Pastes 应根据 A-D 比色板的涂层结构图进行涂敷。

提示

因为 SR Phonares II 的牙齿模具概念是为了设计出能匹配患者年龄和特性的义齿，因此切端层的厚度可能会有所不同。

义齿修正和表面特征化

义齿可以使用 SR Connect 和 SR Nexco 进行修正和表面特征化。SR Connect 是一种光固化处理剂，将光固化贴面材料粘接到 PMMA，热或冷固化聚合物和树脂义齿上。

表面处理

使用氧化铝（80-100µm）在 2bar（29psi）压力下对表面进行喷砂。使用无油空气清除残留物。不要使用蒸汽清洁！而后在薄层上涂敷 SR Connect 并让其反应 2-3 分钟并随后在 Lumamat 100 下使用程序 2 进行聚合。不要损坏抑制层。此操作后，涂敷 SR Nexco 贴面材料。

使用 E.G. 效果树脂，牙体树脂和切端树脂进行表面特征化和个性化

牙体/切端树脂的聚合	装置	时间	程序
每个部分预固化的时间	Quick	20s	-
最终聚合	Lumamat 100	11min	P2

已使用的 SR Nexco 材料比 PMMA 义齿耐磨，在进行修整和抛光时，必须考虑到这个事实。如果没有遵守这个事实的话，则在抛光时一个“步骤”应在 SR Nexco 和 PMMA 树脂间的过渡区域建立。

牙龈部分的修复

SR Nexco Paste 的牙龈颜色与 Ivoclar Vivadent 的 IPS InLine[®]、IPS d. SIGN[®] 和 IPS e. max[®] Ceram 的牙龈概念是一致的。如此的话，颜色效果可根据所有贴面系统的相同结构图特别在种植体的上部结构上进行创建。

此外，SR Nexco 提供基本牙龈树脂 34 和加强型牙龈树脂 5。特别在种植义齿和与金属-陶瓷修复体共同使用时，SR Nexco Paste 的使用可允许实施一种有效处理概念。

由于 SR Nexco Paste 的口腔内应用，牙龈部分以逼真的方式进行补充和修正。

内冠设计

内冠设计应经过精心计划并通过蜡型和硅胶键进行制作。这将确保 SR Nexco 贴面材料具有均匀涂层厚度这一特点。应确保软组织接触完全由 SR Nexco 组成，这样在后续组织退缩的情况下，SR Nexco Paste 牙龈树脂可用于补充修复体。

内冠的处理

使用 SR Link 粘接剂进行处理

修整后，仔细使用氧化铝 (80-100µm) 在 2-3bar (29-44psi) 压力下对内冠进行喷砂 (见相应合金的使用说明)。喷砂将改善机械性粘接。喷砂将硬化并从而大幅度增加物体表面。喷砂后，通过轻敲将喷砂介质残留从内冠上去除，不能通过蒸汽或气枪清洁。轻敲掉残留后应立即涂敷 SR Link。使用一次性清洁毛刷涂敷 SR Link 并允许其反应 3 分钟。不能在金属表面涂敷过多的 SR Link。内冠应使用氧化铝 (80-100µm) 在 2-3bar (29-44psi) 压力下进行喷砂且使用 SR Link 湿润。

使用 SR Link 时，喷砂后不能使用蒸汽或气枪清洁内冠。

不要接触干净的表面。

不要与含有多于 50% 银元素和/或铜元素的合金或多于 90% 金元素、钡元素和铂元素的合金共同使用 SR Link。

遮色剂的应用和牙齿部分涂层

首先，牙齿内冠部分应使用牙齿颜色的遮色糊剂覆盖两层并立刻固化。最终聚合应在 Lumamat 100 下进行。使用一次性海绵清除抑制层后，牙齿部分应使用 SR Nexco Paste 完成。

基本而言，在设计牙龈部分前，牙齿贴面应先创建。牙齿贴面和牙龈部分也可以同时选择性地创建。

使用遮色剂以进行牙龈部分贴面

牙龈遮色涂层

从注射器中挤出预期量的即用型遮色糊剂并使用毛刷将遮色树脂在调合垫上轻微铺开。使用毛刷薄薄地涂敷第一遮色层 (wash)。如果使用固位珠，则应确保金属表面完全平滑或填充任何粗糙面。随后，使用 Quick 固化灯预固化每个牙齿的 wash 层 20 秒。涂敷第二遮色层。金属内冠应完全被遮色树脂覆盖。确保涂敷尽可能多且尽可能少的材料。

随后，在 Lumamat 100 中聚合。

用毛刷薄薄地涂敷第一牙龈遮色层 (wash)，使用 Quick 固化灯预固化。第二遮色层应完全覆盖牙龈区域，在 Lumamat 100 中聚合。

遮色树脂的聚合	装置	时间	程序
每个部分预固化的时间	Quick	20s	-
最终聚合	Lumamat 100	11min	P2

其他聚合装置的参数，请参见第 57 页。

如果金属边缘已经被设计出来，则向金属边缘移行的遮色树脂应逐渐变薄以确保金属和复合体间的清晰过渡。

如果平滑表面是首选的话，可以使用调刀轻轻地轻敲表面上层。

使用探针，检查关键区域的遮色树脂是否完全聚合并再次进行必要的固化。

牙龈层

使用并聚合 SR Nexco 牙龈遮色树脂后，你能直接开始涂敷 SR Nexco 牙龈树脂。因为牙龈厚度，血液循环和色素沉积不同，牙龈会呈现非常不同的颜色效果。这种效果必须用 SR Nexco 材料重新创建。通过使用不同的牙龈色的单独涂层，义齿外形可以被创建。

首先，基本牙龈树脂 34 作为基本材料对牙乳突轮廓直至模型的整个区域进行涂敷。为了获得合适的深度效果，较深颜色的牙龈树脂应进行分层筑塑。在此过程中，牙乳突和蜂窝孔间的空间应以逼真的形式进行分层堆积。为了取得自然效果，应在表面使用较光亮、透明的材料。使用 Quick 固化灯对每个部分的单独涂敷的涂层进行 20 秒的预固化。

使用橡胶抛光器和硅胶抛光轮按常规方式对表面进行修整和抛光。修复体应使用山羊毛刷、棉布或软皮革以及 Universal Polishing Paste 进行预抛光并抛光至高光泽度。在低速和有限压力下预抛光和高光泽度抛光。在手机上调整压力，而不用抛光电动机调整压力。

修整的贴面表面上的微粗糙有利于菌斑沉积。所以，应仔细地进行抛光。

确保仔细地对冠边缘、牙间隙区、咬合区域、牙龈部分和直接牙龈支架基底进行高光泽度抛光。

一般信息

粘接

对于技工室复合材料修复体的协调颜色效果而言，义齿粘接的可能性是具有决定性的。取决于其适用范围，SR Nexco 修复体可使用粘结剂、自粘剂或传统粘接进行安放。

材料	SR Nexco (无内冠)	SR Nexco (金属支撑)	
适应症	嵌体、高嵌体、 前牙冠贴面	冠、桥	
粘接方法	粘结剂	粘结剂	自粘剂/传统粘接
喷砂	使用氧化铝在 1bar (15psi) 的最大压力下 清洁	根据合金制造商的说明使用氧化铝 进行清洁	
处理 / 硅 烷化	使用 Monobond Plus 进行 60s	使用 Monobond Plus 进行 60s	-
粘接体系	Multilink [®] Automix, Variolink [®] Veneer, Variolink [®] II	Multilink [®] Automix,	SuspeedCEM [®] , Vivaglass [®] CEM

不同国家间的现有产品范围可能会不同。

*传统粘接不需要任何处理。

请阅读相应的使用说明。

发现你的水门汀迷宮出口

粘接导航系统是义获嘉·伟瓦登特公司的一种新型多媒体应用软件，在每个案例中选择粘接材料时提供牙科实用方向和指导。

www.cementation-navigation.com

氧化锌临时水门汀可用于临时粘接可佩戴长达 12 个月的长期临时性修复体。

聚合参数

聚合装置应定期进行保养和功能检测。

预固化设备：Quick (义获嘉·伟瓦登特)、HiLite Pre (Heraeus Kulzer)、Visio Alfa (3M ESPE)、Sublite V (Shofu)、Steplight SL-I (GC)。

后续调整

后续调整，例如：回切时或技工室最终聚合后

SR Nexco 组件进行调整

将区域变粗糙，用粗粒度的金刚石调整或仔细地地使用氧化铝 (80-100µm，一次性喷砂介质) 在 2bar (29psi) 压力下进行喷砂。喷砂将改善机械性粘接。这种方法将使表面变粗糙，因此可大幅度地增加表面。

喷砂后，使用无油压缩空气清除喷砂介质残留。

不用将 Connector、Bonder 或 Modelling Liquids 涂敷到喷砂表面。

喷砂后，应立即涂敷 SR Nexco 材料并使用 quick

预固化每个部分 20 秒。

将 SR gel 薄薄地且均匀地覆盖在整个贴面上。

将修复体放置到物体支架上。

进行最终聚合 (见聚合表)。

完成最终聚合后，在自来水下清除 SR gel 凝胶。

按上述方法修整并抛光修复体。

口腔内调整

可能成为必要程序的后续调整可使用 SR Nexco 材料或微填充直接修复材料 (例如：heliomolar[®]) 进行。如果复合材料用于进行调整，由于材料的硬度不同，抛光可能导致一个步骤要进行。

未完全被复合材料包围的暴露的金属表面的修复清洁整个贴面以确定颜色。

使用橡皮障。

使区域边缘成斜面，使用金刚石研磨装置及水冲洗修复。使用口腔内喷砂装置或通过硅涂层 (遵守制造商说明) 将金属表面变粗糙。用清水清洁修复体并仔细吹干。

使用毛刷将 Monobond[®] Plus 涂敷到区域上，进行调整，允许其反应 60 秒。随后使用无油空气干燥。

涂敷 heliobond，分散成一薄层，光固化 10 秒 (例如：bluephase)。

随后，涂敷选择的 SR Nexco 或 heliomolar 材料，用光固化灯固化。

固化后，用适合的抛光器修整多余材料。

使用水冲洗，用 Astropol 或 OptraPol ng 抛光。

为了获得平滑、高光泽度的表面应确保遵守单独抛光步骤。

修正颜色/调整人工 SR Nexco 牙龈部分

使用 SR Nexco 材料进行调整

清洁人工牙龈部分以确定颜色。

将区域变粗糙，使用粗粒度的金刚石 (80-100µm)，用清水清洁并仔细吹干。

涂敷 heliobond，分散成一薄层，光固化 10 秒 (例如：bluephase)。

随后，涂敷选择的 SR Nexco 或 heliomolar 材料，用光固化灯固化。

固化后，用适合的抛光器修整多余材料。

使用水冲洗，用 Astropol 或 OptraPol ng 抛光。

为了获得平滑、高光泽度的表面应确保遵守单独抛光步骤。

阅读 heliomolar[®]、Monobond[®] Plus 和 heliobond 相应的使用说明。

在口腔卫生程序时仅使用不会使表面变粗糙以便清洁 SR Nexco 贴面的合适的糊剂 (例如：Proxyt[®] fine)。

遵守 SR Nexco 的最大厚度 (最大 2mm; 见第 7 页-固化深度)。

如果输出功率 650mw/cm² 的固化灯被使用，则 SR Nexco paste 切端树脂和 SR Nexco paste 牙体树脂的固化时间分别是 20 秒和 40 秒。

如果固化深度低的话，遮色树脂应涂敷一层非常薄的涂层 (例如：通过毛刷)。

光固化后第二涂层的应用可能是必须的。

材料配比表

常见问题

SR Nexco Paste 是否可以用于修复 SR adoro®?
基本而言是可以使用的。然而，两种材料的颜色会不协调。

SR Nexco Paste 材料是否具有不透射线性?
SR Nexco Paste 材料没有不透射线性，仅有较低的不透射性。

SR modelling Liquid 是否可以作为粘结剂使用?
不可以。SR modelling Liquid 仅能用于湿润设备。此材料有不利的粘结效果。如果过度使用，则可能导致修复体失败。

SR modelling Liquid 是否可以用于上釉?
不可以，SR modelling Liquid 预期在制模时使用，不能用于上釉。

SR modelling Liquid 是否可以用于稀释稠度?
不可以。如果这样进行操作的话，则材料的强度将不能保证，材料内部将不均匀。因此，修复体可能会失败。

SR link 必须如何储存?
SR link 必须在冰箱中储存 (2-8°C/36-46°F)。

SR link 可以用于哪种内冠材料?
含达到 90%金、钯和铂的合金
含达到 50%铜和/或银的合金
贱金属合金
钛和钛合金

SR link 是否可以用于含金量高和无铜生物合金以及电镀内冠?
由于生物合金的贵重金属含量高(金、铂、钯、银)和电镀内冠的含金量纯(99.9%)，所以不能使用SR link。一般而言，含铜合金取得的粘结比无铜合金取得的粘结会好。

喷砂程序时(处理)应特别注意哪些事项?
应使用粒度 80-100µm 的氧化铝。喷射压力取决于使用的合金。

SR Nexco Paste (高和低粘性)是否可以相互混合?
高和低稠度的糊剂不能相互混合，因为不同的强度值，这将导致气泡形成。SR Nexco 不能与其他贴面材料进行混合或加工。

SR Nexco Paste 涂层的厚度应是多少?
在切端和咬合区域，涂层后厚度不能超过 2mm。

SR Nexco Stains 染色树脂是否可以涂敷于表面?
SR Nexco Stains 染色树脂必须永远涂层材料如切端树脂或透明树脂材料覆盖，因为他们不具备耐磨性，且能促使菌斑沉积。

SR Nexco 贴面的后续调整是否必须使用 Connector 和粘结液?

对于完成 SR Nexco 修复体的后续补充，粗糙化和喷砂程序就足够了。

哪种装置可用于聚合 SR Nexco?
SR Nexco Paste 可在 Iumamat 100 或 Targis Power Upgrde 及义获嘉·伟瓦登特测试过并在聚合表中列出的所有传统聚合装置下进行聚合。

如果没有遵守规定的固化深度，会发生什么情况?
如果没有遵守规定的固化深度，材料将不能完全固化，并导致裂口。

Quick 固化灯对每个部分进行预固化时，固化灯的距离应是多少?
灯与物体的距离越短，材料固化的水平越好。

SR Gel 是否必须一直使用?
对于 SR Nexco Paste 的聚合而言，SR Gel 必须一直使用。如果无法进行此操作，则抑制层将会太厚，从而导致临床失败。

SR connect 是否也可以用于 SR adoro 和 Telio?
是的。SR connect 可以在所有涂敷了光固化复合材料的冷或热固化 PMMA 树脂上使用。

是否应一直使用 SR Nexco Retention Flow?
不，SR Nexco Retention Flow 的使用是一个选择。颜色较深的 SR Nexco Opaquer 遮色树脂的固化深度足以取得金属内冠和贴面间的稳固粘合。流动性的 SR Nexco Retention Flow 使到达固位珠区域的倒凹处容易，因此可取得粘接的额外安全性。

信息准备日期：2012-08 / 第一版